

## Salvagnini Maschinenbau setzt auf modulare Klimatechnik von Hoval

**Marchtrenk, 10.09.2019. Salvagnini Maschinenbau setzt seit 20 Jahren auf die Hallenklimasysteme von Hoval. 30 Geräte der Typen TopVent® und RoofVent® sorgen für ein angenehmes Raumklima. Ende 2019 folgt die Integration einer weiteren Produktionshalle.**

Seit mehr als 50 Jahren bietet die Salvagnini Gruppe zuverlässige, dauerhafte und anpassbare Lösungen für die blechverarbeitende Industrie. Der Sitz in Ennsdorf (NÖ) gilt als das weltweit größte Kompetenzzentrum für automatisiertes Biegen. Am Standort sind rund 430 MitarbeiterInnen beschäftigt. Die Produktionshallen werden von insgesamt 30 Hoval Geräten der Typen TopVent® und RoofVent® be- und entlüftet, geheizt und gekühlt.

### **Dezentral und modular: Individuallösung für jede Halle**

Seit über zwei Jahrzehnten sorgen die Klimageräte von Hoval für ein optimales Raumklima in den Produktionshallen von Salvagnini. 1996 ging die erste Generation von Geräten in Betrieb und ist bis heute aktiv. So befinden sich am gesamten Produktionsstandort TopVent® und RoofVent® Geräte unterschiedlicher Generationen. Mit den Jahren erweiterte Salvagnini das Klimasystem auf weitere Hallen. *„Das modulare System von Hoval ermöglicht uns die sukzessive Erweiterung auf neue Hallen. Auch das Zusammenspiel von Geräten unterschiedlicher Generationen funktioniert einwandfrei“*, so der technische Leiter und Prokurist Ing. Wolfgang Kunze. Heute be- und entlüften die Geräte eine Gesamtfläche von 14.600 m<sup>2</sup>. Hoval stattet in einem nächsten Schritt die 2.900 m<sup>2</sup> große Halle 7 mit Ende des Jahres aus.

### **Einfache Integration ins bestehende Regelungssystem**

Für Salvagnini war es wichtig, dass die Anlagen effizient arbeiten und besonders in Bezug auf den Wärmetauscher einen hohen Wirkungsgrad aufweisen. Zudem stellte Herr Kunze noch die individuelle Anforderung, die Hoval Klimageräte in ein bestehendes Regelungssystem zu integrieren. *„Bei der Suche nach einem optimalen Hallenklimasystem war die einfache und problemlose Integration des Systems in unsere bestehende HKLS-*

*Regelungs- und -Leittechnik von Honeywell ausschlaggebend. Mit den Geräten von Hoval funktionierte das reibungslos“, freut sich Herr Kunze, gemeinsam mit Hoval eine kompatible Lösung gefunden zu haben.*

## **Optimales Hallenklima für MitarbeiterInnen**

Pro Stunde bringen die TopVent® und RoofVent® Geräte rund 120.000 m<sup>3</sup> Frischluft in die Hallen ein und sorgen durch die stetige Umwälzung für ein angenehmes Raumklima in den Produktionshallen. Für Herrn Kunze stehen optimale Arbeitsbedingungen für seine MitarbeiterInnen an erster Stelle: *„Der Betrieb der Klimageräte sollte zu keiner Zeit von den arbeitenden Personen aktiv wahrgenommen werden – wie beispielsweise durch Zugluft. Die individuelle Ausrichtung des Ausblaswinkels stellt die zugfreie Heizung und Kühlung in allen Hallen flächendeckend sicher.“*

Der eingebaute Luftverteiler „Air-Injector“ gibt die gefilterte, erwärmte oder gekühlte Luft wieder unbemerkt an den Raum ab. Die leistungsstarken TopVent® und RoofVent® Geräte haben eine große Reichweite; dadurch sind auch in hohen Produktionshallen nur wenige Geräte nötig, um die gewünschten Bedingungen zu schaffen.

## **Langjährige Partnerschaft und individuelle Betreuung**

Besonders schätzt man bei Salvagnini die gute Kundenbeziehung und die ausgezeichnete Qualität der Geräte. Von Beginn an verlief die Zusammenarbeit bestens und Herr Kunze fühlt sich durch Hoval top betreut: *„Der 24/7-Kundendienst gibt uns Sicherheit. Wir wissen, dass wir jederzeit auf die Unterstützung von Hoval setzen können – auch wenn diese bis heute glücklicherweise noch nie ungeplant nötig war.“*

**Über Hoval:**

Die Marke Hoval zählt international zu den führenden Unternehmen für Heiz- und Raumklima-Lösungen. Mit mehr als 70 Jahren Erfahrung und einer familiär geprägten Teamkultur gelingt es Hoval immer wieder, mit außergewöhnlichen Lösungen und technisch überlegenen Entwicklungen zu begeistern. Diese Führungsrolle verpflichtet das Unternehmen zu Verantwortung für Energie und Umwelt, der mit einer intelligenten Kombination unterschiedlicher Heiz-Technologien und individuellen Raumklima-Lösungen entspricht. Darüber hinaus sind persönliche Beratung und ein umfassender Kundenservice typisch für die Welt von Hoval. Mit rund 2.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in 15 Gruppengesellschaften weltweit versteht sich Hoval nicht als Konzern, sondern als eine große, global denkende und agierende Familie. Hoval Heiz- und Raumklima-Systeme werden heute in über 50 Länder exportiert.

**Hoval im Web:**

[www.hoval.at](http://www.hoval.at)

**Medien-Kontakt und Rückfragehinweis:**

Hoval Gesellschaft m.b.H., Hovalstraße 11, 4614 Marchtrenk, Österreich

Christina Thiele, Leiterin Marketing und Kommunikation

christina.thiele@hoval.com, Tel. +43 (0)50 365 – 5151

## Bildmaterial / Voransicht:



Hoval\_Salvagnini Maschinenbau\_1\_(c) Hoval.jpg



Hoval\_Salvagnini Maschinenbau\_2\_(c) Hoval.jpg



Hoval\_Salvagnini Maschinenbau\_3\_(c) Hoval.jpg



Hoval\_Salvagnini Maschinenbau\_4\_(c) Hoval.jpg



Hoval\_Salvagnini Maschinenbau\_5\_(c) Hoval.jpg



Hoval\_Salvagnini Maschinenbau\_6\_(c) Hoval.jpg



Hoval\_Salvagnini Maschinenbau\_7\_(c) Hoval.jpg



Hoval\_Salvagnini Maschinenbau\_8\_(c) Hoval.jpg



Hoval\_Salvagnini Maschinenbau\_9\_(c) Hoval.jpg

- 1: *Das Werk von Maschinenbau Salvagnini in Ennsdorf, Niederösterreich. Auf den Dächern der Produktionshallen sind die unterschiedlichen Generationen von RoofVent® und TopVent® Geräten von Hoval zu sehen.*
- 2, 3: *Ing. Wolfgang Kunze, technischer Leiter und Prokurist bei Salvagnini Maschinenbau, im Gespräch mit dem Hoval Kundendiensttechniker.*
- 4, 5: *Ing. Wolfgang Kunze, technischer Leiter und Prokurist bei Salvagnini Maschinenbau*
- 6, 7, 8: *Wartung des modularen Hallenklima-Systems von Hoval*
- 9: *In etwa 10 Metern Höhe sorgen die Geräte von Hoval für ideales Raumklima in den Produktionshallen.*