



GEBÄUDE INSTALLATION

www.gebaeudeinstallation.at



DAS FACHMAGAZIN FÜR SANITÄR & WELLNESS, HEIZUNG & ENERGIE, LÜFTUNG & KLIMA Euro 5,50

75
JAHRE **Der Wirtschaftsverlag**
BUSINESS-TO-BUSINESS COMMUNICATIONS

MARKTÜBERSICHT WÄRMEPUMPEN
**Diese Modelle sind
uns aufgefallen**

GEBÄUDEAUTOMATION

**Der 100-Milliarden-
Euro-Markt**

Österreichische Post AG, MZ 02Z030716 M, Österr. Wirtschaftsverlag, Grünbergstr. 15, 1120 Wien

Ausgabe 10 2020



HERSTELLER/MARKE	Daikin	Austria Email	Ochsner	Remko
BEZEICHNUNG/MODELL	Altherma 3 H HT ECH20 Biv 14	LWP 6 AI	AIR HAWK 208	Monobloc-Wärmepumpe, Serie LWM 110
Typ	Luft-Wasser-Wärmepumpe mit integriertem Hygiene-Warmwasserspeicher / Hydrosplit-System	Luft-Wasser-Wärmepumpe mit integriertem Warmwasserspeicher	Luft-Wasser-Wärmepumpe mit Invertertechnik	Luft-Wasser-Wärmepumpe als Monoblock-Ausführung
Einsatzfokus	Neubau und Sanierung	Neubau und Sanierung	Neubau	Neubau und Sanierung
Nennwärmeleistung (Heizleistung) bei A2/W35 (kW)	7,52	6	2,49	6,35
Leistungszahl (COP) bei A2/W35	4,09	4,38	4,22	4,04
Nennwärmeleistung bei A-7/W35 (kW)	10,18	5	5,34	5,57
Leistungszahl (COP) bei A-7/W35	3,21	2,74	2,71	3,42
Kühlleistungsbereich bei A35/W18 (kW)	10,55	4,8	6,82	8,24
Jahresarbeitszahl (JAZ)	nach VDI 4650 für Neubau bei -12 °C AT und 35/28 VT: 4,4	>4	SCOP: 4,5	4,7
Maximale Vorlauftemperatur °C	70 °C	55 °C	65 °C	65 °C
Kältemittel	R32	R32	R513A	R454B
Energieeffizienzklasse	A+++	A+++	A+++	A++
Schallemission	Nenn-Schalleistungspegel 56dbA	32 dB(A) in 10 m; mit Schallschutz 30 dB(A) in 5 m	45 dB(A)	34/27
Invertertechnologie ja/nein	ja	ja	ja	ja
Systemtechnik Regler (APP, ...)	Smart Grid-ready, App (optional), Raumbediengerät, Bivalenzansteuerung	App und Webanbindung möglich	OTS inkl. OCHSNER OTS App	Über Touch-Ferbedienung und Handy-App bedienbar
Abmessungen (Breite/Tiefe/Höhe) und Gewicht des Systems	Außengerät (B x T x H): 1.270 x 533 x 1.019, Gewicht: 151 kg Innengerät (B x T x H): 785 x 785 x 1.896, Leergewicht 94 kg	Außengerät: 886 x 353 x 632, Gewicht 39 kg - Innengerät: 648 x 684 x 1.863, Gewicht 145 kg	600 x 680 x 1.289 mm, 239 kg (Innen- und Außenteil)	1.000 x 800 x 1.600, 200 kg
Produktvorteile/Besonderheiten	Hohe Vorlauftemperaturen; Betriebsbereich bis -28 °C; hygienische Warmwasserbereitung; Energiezentrale für verschiedene Wärmeerzeuger und Solarsysteme; preisgekröntes Design	Patentierter Koaxialwärmetauscher, werkseigener Kundendienst; leichte Einbindung in bestehende Heizsysteme	Leiseste je gemessene Luft-Wasser-Wärmepumpe mit dem nicht brennbaren A1-Kältemittel R513A und der neuen OTS Regelung und dazugehöriger App	Hermetisch geschlossener Kältekreislauf; Design wahlweise in Alu/Graphit/Holzoptik; schallisolierte Außeneinheit, hohe Vorlauftemperaturen möglich, Fernzugriff über das Web
Kombi-Möglichkeiten/Integrierbarkeit in bestehende Systeme	Diverse Bivalenzmöglichkeiten wie: wasserführende Kaminöfen, Gas-, Öl, Pelletkessel, thermische Solarsysteme und PV Solarsysteme	ja	Kann mit jeglichen bestehenden Systemen ergänzt werden und bietet auch die Einbindemöglichkeit für PV-Anlagen	Monoenergetisch wie auch bivalente Systeme PV-Eigenverbrauchserhöhung
Service und (zusätzliche) Garantieleistungen	Inbetriebnahme durch Werkskundendienst inkl. 3 Jahre Garantie	Inbetriebnahme durch Austria Email, 3 Jahre Vollgarantie, 5 Jahre auf Kompressor	Mit Wartungsvertrag bis zu 7 Jahren Vollgarantie möglich	Sowohl eine technische Geräteübergabe als auch eine erweiterte Garantie von 5 Jahren können dazugebucht werden
Website	www.daikin.at	www.austria-email.at	www.ochsner.com	www.remko.de



Hoval	Novelan	Vaillant
Belaria pro compact (8/100/300)	LADV 9	aroTHERM plus VWL 75/6
Luft-Wasser-Wärmepumpe für Außenaufstellung mit integriertem 300-Liter-Warmwasser- und 100-Liter-Pufferspeicher	Monoblock Luft-Wasser-Wärmepumpe zur Außenaufstellung, optional mit Hydraulikstation oder Hydraulikmodul	Luft-Wasser-Wärmepumpe Wärmepumpen-Außenaufstellung Warmwasserspeicher inkl. Hydraulik-Innenaufstellung
Neubau und Sanierung	Neubau und Sanierung	Neubau und Sanierung
3,5 kW (max. 8,33 kW)	2,33–8,20 kW	3,1
4,6	4,61 (Teillastbetrieb nach EN 14511)	4,1
4,0 kW (max. 8,32 kW)	3,06–8,11 kW	7
3,4	3,14 (Volllastbetrieb nach EN 14511)	2,8
3,07 bis 10,21 kW	keine Kühlung	6,4
4,97 im Heizbetrieb (berechnet nach VDI 4650)	4,71 (berechnet nach VDI 4650)	>4
70 °C	70 °C	max. Vorlauftemperatur bis zu 75 °C
R290 (Propan)	R290	R290
A+++	A+++ (Verbundanlage) / A++	A+++ für das Heizen bei 35°C
Schalldruckpegel Außeneinheit: LPA = 22 dB(A) nach 5 m	Schalldruckpegel 35dB(A) in 3,15 m Distanz	28 dB(A) im Silent Mode bei 3 m Abstand
ja	ja	ja
ja (inkl. Smart Grid-ready- und App-Anbindung)	Turn & Tip – Regler mit Display, Web/App optional möglich	multiMATIC 700
Außeneinheit (H x B x T): 954 x 1.573 x 791 mm, 245 kg Inneneinheit (H x B x T): 1.808 x 790 x 790 mm, 220 kg	1.320 x 930 x 510, 141 kg	1.100 x 450 x 965 (H x B x T), 155 kg Außenteil: 599 x 693 x 1.880 (H x B x T) uniTOWER (Hydrauliktower inkl. Speicher)
Vielseitig einsetzbar in Neubau und Sanierung; Varianten mit und ohne integrierten Warmwasserspeicher; besonders leise im Betrieb; montagefreundliche Installation durch Monoblock-Bauweise	Natürliches Kältemittel R290; extrem leise durch Nachtmodus; Kombinationsmöglichkeiten mit Hydraulikmodul oder Hydraulikstation zusätzlich inkl. 180-l-, alternativ 303-l-Warmwasserspeicher	bis zu 75 °C Vorlauftemperatur optimal für Neubau und Sanierung; Zukunftssicher dank neuester Wärmepumpentechnologie mit natürlichem Kältemittel – reduziert die eigene CO ₂ -Bilanz
Systemregler TopTronic E für flexible Kombination mit anderen Wärmeerzeugern; PV-Einbindung möglich; Integration in bestehende Systeme möglich	Kombination mit bestehenden Heizsystemen möglich, Smart Grid-ready/PV-ready	PV, Solar, Lüftung, Hybrid
Optional erhältliche Garantie-Pakete: etwa „Paket Basic“: 3 Jahre Garantie inkl. Störungsbehebung; jährliche Heizungswartung inkl. etwaiger Verschleiß- und Ersatzteile	wahlweise 3 oder 5 Jahre Vollgarantie	2 Jahre Garantie inkludiert, 5 Jahres-Garantieerweiterung möglich
www.hoval.at	www.novelan.at	www.vaillant.at



HERSTELLER/MARKE	Alpha Innotec	Viessmann	Panasonic	Kermi	Wolf
BEZEICHNUNG/ MODELL	LWAV+ 82R1/3	Vitocal 222-S	WH-ADC0309J3E5C WH-UD09JE5-1	x-change dynamic 8 AW E	CHA-Monoblock 07
Typ	Monoblock Luft-Wasser-WP zur Außenaufstellung, optional mit Wandregler, Hydraulikmodul/-station	Luft-Wasser-Wärmepumpe mit integriertem Warmwasserspeicher, Split, Außenaufstellung	Kompakte Luft-Wasser-Wärmepumpe mit integriertem Warmwasserspeicher, Splitgerät	Luft-Wasser-Wärmepumpe, Monoblock, Außenaufstellung	Luft-Wasser-Wärmepumpe Monoblock mit Innen- und Außeneinheit
Einsatzfokus	Neubau und Sanierung	Neubau	Neubau	Neubau	Neubau und Sanierung
Nennwärmeleistung (Heizleistung) bei A2/W35 (kW)	2,60–6,40 kW	4,0	3,58	5,38	5,2
Leistungszahl (COP) bei A2/W35	4,19 (Teillastbetrieb nach EN 14511)	4,0	4,39	4,10	4,6
Nennwärmeleistung bei A-7/W35 (kW)	2,30–6,50 kW	6,7	6,12	6,21	5,9
Leistungszahl (COP) bei A-7/W35	3,17 (Vollastbetrieb nach EN 14511)	2,9	2,78	3,27	2,8
Kühlleistungsbereich bei A35/W18 (kW)	1,00–6,00 kW	bis 7,0	9	–	5,01
Jahresarbeitszahl (JAZ)	4,33	–	4,5	4,84	5,07
Maximale Vorlauftemperatur °C	60 °C	60 °C	60 °C	63 °C	70 °C
Kältemittel	R410A	R410A	R32	R410A	R290 Propan
Energieeffizienzklasse	A++	A++/A++	A+++/A++	A+++ / A++	A+++
Schallemission	Schalldruckpegel 35 dB(A) in 1,99 m Distanz	28,3 bei 3 m Abstand 24,4 bei 5 m Abstand 18,8 bei 10 m Abstand	WH-UD09JE5-1: 51 dB(A)	25,9 / 22,8 im Flüsterbetrieb (5 m Entfernung, freistehende Außenaufstellung)	Schalldruckpegel im reduzierten Nachtbetrieb 32 dB in 3 m Entfernung, frei aufgestellt
Invertertechnologie ja/nein	ja	ja	ja	ja	ja
Systemtechnik Regler	Turn & Tip-Regler mit Display, Web/App-Einbindung optional möglich	Internetaufschaltung und Bedienung über ViCare App, optionale Überwachung durch Viessmann	Regler und App	Regler für die Wandmontage	Bedienmodul BM-2, Wolf Link Home
Abmessungen (Breite/Tiefe/Höhe) und Gewicht des Systems	1.660 x 920 x 1.480 mm, 150 kg	600 x 681 x 1.874	598 x 600 x 1.640 und 162 kg	1.430 x 680 x 1.140, 215 kg	Inneneinheit: 44 x 34 x 79 (B x T x H), 27 kg, Außeneinheit: 128,6 x 6,2 x 97,9 (B x T x H), 152 kg
Produktvorteile/Besonderheiten	Extrem leise durch integrierten „Silent-Mode“; Kombimöglichkeiten mit Wandregler, Hydraulikmodul oder Hydraulikstation zusätzlich inkl. 180-l-, alternativ 303-l-Warmwasserspeicher	PV-Eigenverbrauchsoptimierung; Einzelraumsteuerung über smarte Thermostate; Internetaufschaltung über Apps; 220-Liter-Warmwasserspeicher; integrierter Wärmemengenzähler	kompakte Größe, keine sichtbare Rohrführung; innovatives Kältemittel R32; wahlweise Komfort- oder Effizienzmodus für Warmwasserladung; sehr lange Leitungslängen möglich; Steuerung via App	7" Touch-Farbdisplay, großer Modulationsbereich; 3-fach entkoppelter Kältekreis und Flüstermodus; Fernwartung und Fernbedienung ohne zusätzliches Zubehör möglich, pulverbeschichtetes Gehäuse	Hoher COP-Wert, flüsterleiser Betrieb, Vorlauftemperatur bis 70 °C möglich, umweltfreundliches Kältemittel (GWP 3)
Kombi-Möglichkeiten/Integrierbarkeit in bestehende Systeme	Kombination mit bestehenden Heizsystemen möglich/Smart Grid-ready/PV-ready	Vollständige Integrität in die Viessmann-Systemwelt, z. B. andere Wärmeerzeuger, PV, Solarthermie	Kombinierbar mit der kontrollierten Wohnraumlüftungsanlage von Panasonic PAW-VENTA-L / R	Kombination mit bestehenden Heizsystemen möglich	Ja
Service und (zusätzliche) Garantieleistungen	Wahlweise 3 oder 5 Jahre Vollgarantie	5 Jahre Garantie bei Internetaufschaltung zum Werkkundendienst; 10 Jahre Verdichtergarantie	5 Jahre Verdichtergarantie	Inbetriebnahme, Baustelleneinweisung, Auslegung des Wärmesystems, Garantie bis 5 Jahre	5 Jahre Garantie
Website	www.alpha-innotec.at	www.viessmann.at	www.aircon.panasonic.eu	www.kermi.de	www.wolf-heiztechnik.at